

CADMOULD®

3D-F SIMULATION

Fließweg/Wanddicken Verhältnis

Die Darstellung des Fließweg-/Wanddickenverhältnisses (s. Bild unten) hilft dem Anwender, nach der Netzaufbereitung die richtige Anzahl der Anspritzpunkte zu wählen. Das optimale Verhältnis liegt bei den meisten Kunststoffen zwischen 100-200, max. 300. Ausnahme sind Teile mit anspruchsvollen Oberflächenqualitäten aus POM und PC <100 oder Sondermaterialien wie PEI, PSU<100.

