

Seminare

CADMOULD® Tagesseminare und
3D-F SIMULATION

CADMOULD® Update-Schulung:
3D-F SIMULATION

16.06.2014 Würselen
17.06.2014 Lüdenscheid
18.06.2014 Bielefeld
19.06.2014 Gera

01.07.2014 München
02.07.2014 Rapperswil
03.07.2014 Stuttgart
04.07.2014 Würzburg

Veranstaltungen

WFB Messe Augsburg
14. - 15. Mai 2014, Messezentrum
Augsburg, Stand E-05



Kunststoffe Regional
21. - 22. Mai 2014, Messe und Congress
Centrum Münsterland, Stand E-02



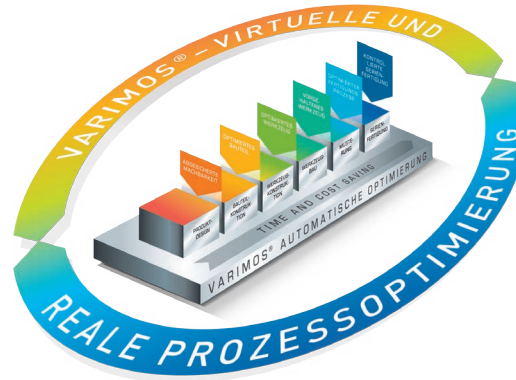
Medtec Europe
03.-05. Juni 2014, Messe Stuttgart,
Stand 5E66



Professor Georg Menges würdigt Cadmould® und Varimos® als Bestandteil von Industrie 4.0

Professor Georg Menges, einer der großen Pioniere der Kunststoffverarbeitung, hat in seinem Plenarvortrag zum 27. Internationalen Kolloquium Kunststofftechnik in Aachen die Cadmould®-Spritzgießsimulation als

Firmen entwickelt. Seit der Gründung vor 25 Jahren stehen Simcon und ihr Gründer Dr. Paul F. Filz für den Erfolg und die Präzision der schnellsten Spritzgießsimulation der Welt.



Varimos® trifft den Kern von Industrie 4.0, indem es sowohl virtuell auf dem Computer als auch real an der Spritzgießmaschine Bauteil, Werkzeug und Prozess automatisch optimiert. Prof. Menges zeigte auf, wie das gemeinsam von Simcon und der Dr. Gierth Ing. GmbH entwickelte **Virtual And Real Injection Moulding Optimisation System** auf Grundlagen aufbaut, die am IKV gelegt wurden.

einen wichtigen Bestandteil von Industrie 4.0 gewürdigt. Die ersten Versionen von Cadmould® wurden im IKV in einem Forschungsprojekt mit über 20 namhaften

Sowohl Dr. Filz als auch Dr. Gierth fertigten am IKV ihre Dissertationen im Bereich Prozessoptimierung und Prozesssimulation an.

CADMOULD®

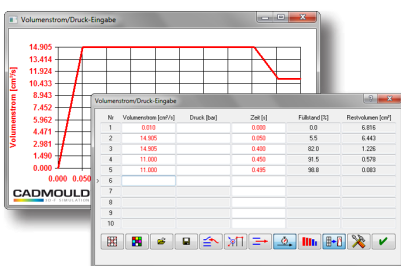
3D-F SIMULATION

TIPPS & TRICKS

Rampen über Tabelleneingabe

Für Füll- und Nachdruckphase kann das Volumenstrom- oder Druckprofil als Rampe definiert werden. Die Eingabe ist wie folgt:

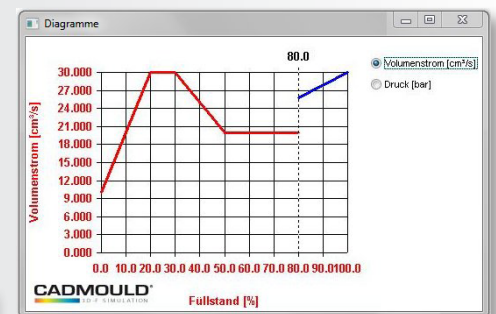
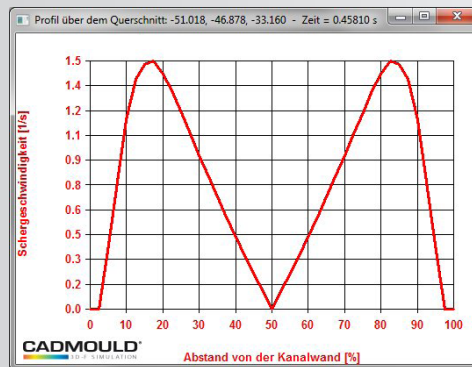
- Prozessparameter -> „Optionen“
- „Interaktives Balkendiagramm“ deaktivieren
- Volumenstrom/Druck-Eingabe öffnen
- Knopf „Balkendiagramm“ deaktivieren
- Knopf „Diagramm“ drücken
- Werte für Volumenstrom und Umschaltzeitpunkt (oder Füllstand) eintragen.



Cadmould® 3D-F Version 7.0 ausgeliefert

Die Highlights - Teil 3

Das Schergeschwindigkeitsprofil über der Wanddicke ist ein neues Ergebnis, das in Cadmould® 3D-F Version 7 verfügbar ist. Mit diesem Ergebnis kann man beurteilen, an welcher Stelle im Bauteil und zu welchem Zeitpunkt im Prozess das Material stark beansprucht und evtl. geschädigt wird. Diese Schädigungen können zum Beispiel zu Oberflächenfehlern im Bauteil führen.



Zur Abbildung des realen Maschinenverhaltens bei Einspritz- und Nachdruckprofilen wurde die Eingabe von linearen Profilen für Volumenstrom und Druck implementiert. Es kann nun zwischen der bekannten Balkeneingabe und der Eingabe von Stützpunkten umgeschaltet werden. Das resultierende Profil wird als Diagramm angezeigt. Die Eingabe des Volumenstromprofils erfolgt über die Definition der Stützstellen. Alternativ kann einfach eine Tabelle importiert werden.

CADMOULD - GARANTIE

- Patentierete Präzision
- ✓ EXAKTE ERGEBNISSE
- ✓ AUTOMATISCHE VERNETZUNG
- ✓ SCHNELLE BERECHNUNG