

Seminare

CADMOULD® Tagesseminare

- 26.08.2015 Bielefeld
- 27.08.2015 Lüdenscheid
- 28.08.2015 Würselen

Veranstaltungen

Swiss Medtech Expo

15.09.-16.09.2015
Messe Luzern
Halle 2, Stand Nr. A2018



Euromold

22.09.-25.09.2015
Messe Düsseldorf
Halle 2, Stand Nr. A2018



Fakuma

13.10.-17.10.2015
Messe Friedrichshafen
Halle A3, Stand Nr. A3-3308



FKT

04.11.-06.11.2015
Messezentrum Bad Salzflun



Simcon – Mit neuer Website noch näher am Kunden Neues Look & Feel und eine höhere Benutzerfreundlichkeit

Als Rundum-Partner bietet Simcon einen umfassenden Service mit passgenauen Lösungen für Spritzgussvorhaben. Diesen Servicegedanken auch in der Neugestaltung der Unternehmenswebsite fortzuführen, war daher nur logisch. Das Ergebnis: eine benutzerfreundliche Online-Präsenz, die sich in einem modernen Design und mit anwendungsorientierten Inhalten präsentiert. Ob am PC oder jetzt auch mobil auf Tablet und Smartphone – www.simcon-worldwide.com ist für Nutzer dank intuitiver Navigation sowie klar strukturierter Menüführung einfach zu bedienen.



Auch inhaltlich zeichnet sich die Website durch ihre Nähe zum Kunden aus: Die neuen und für die Softwareanwender nützlichen [Tipps & Tricks](#) lassen sich schnell finden – und anwenden. Für tiefgehende Informationen und Anwendungstipps bieten sich die [Seminare](#) und [Schulungen](#) an, zu denen eine Anmeldung direkt über die Website möglich ist. Zusätzlich erleichtern ein [Kontaktformular](#) sowie ausführliche Angaben zu internationalen Vertriebspartnern die Kontaktaufnahme bei Fragen oder Interesse an den Softwarelösungen und Dienstleistungen von Simcon.

Neben den Kunden ist die Internetpräsenz jetzt auch verstärkt auf den Nachwuchs in der Spritzgießsimulation ausgerichtet. Für eine [Karriere](#) bei und mit Simcon ist ein eigener Bereich eingerichtet worden, der aktuell über die verschiedenen Karriereoptionen – von [offenen Stellen](#) bis zu praktischen Erfahrungen während des Studiums – informiert. Zudem wird die neue [Simcon Academy](#), die mit der Vergabe des Simcon Simulation Awards junge Talente fördert, vorgestellt.

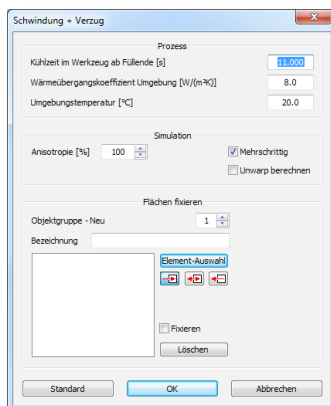
Simcon ist immer für Sie da – online wie im täglichen Geschäft!

CADMOULD®

TIPPS & TRICKS

Einfluss der Fasern auf das Deformationsergebnis

Der Einfluss der Fasern auf das Deformationsergebnis kann durch die Reduzierung der Anisotropie und wiederholte Simulation untersucht werden. Im Menü „Prozessparameter / S + V /“ lässt sich der Anisotropiegrad einstellen.



Simulation von Kautschuk-Spritzgießprozessen

Neue Funktion in Cadmould® zur Simulation von Schwindung und Verzug für Gummi

Die Entwicklung von Spritzgussbauteilen aus Gummiwerkstoffen stellt Ingenieure vor große Herausforderungen, denn Spritzgießversuche mit Elastomeren sind besonders zeit- und kostenintensiv. Der große Einfluss der Temperaturverläufe auf die Vernetzung der Elastomere, die langen Vernetzungsphasen und aufwendige Prüfungen, um Fehler wie Unter- oder Übervulkanisation zu bestimmen, machen sie aufwendig. Simcon hat darum jetzt ein Modell für die Simulation von Spritzgießprozessen von Gummiwerkstoffen in Cadmould® integriert, das die qualitätsrelevanten Kriterien wie Schwindung und Verzug präzise berechnet. So lassen sich Bauteil, Werkzeug und Fertigungsprozess schneller und günstiger optimal auslegen und zugleich ist eine gleichbleibend hohe Qualität sichergestellt.

Forschungsprojekt RubSim 2

Entwickelt wurde das neue Simulationsmodell für Elastomere während des Forschungsprojekts RubSim mit dem Polymer Competence Center Leoben, der Montanuniversität Leoben und den Partnern SKF und Engel. Dabei wurden die mathematischen Modelle für die Virtualisierung der Prozesse erarbeitet und anhand mehrerer Ver-

suchsreihen validiert. Für die Experimente wurden reale Bauteile aus schwefelvernetztem Nitril-Butadien-Kautschuk NBR mit Shore-A-Härte 75 verwendet – eine dickwandige Gummiröhre und ein KFZ-Stabi-Lager der Firma VORWERK AUTOTEC, Wuppertal, mit metallischem Einlegeleil.

Die Forschungsergebnisse wurden von Simcon zu einem Simulationsmodell für industrielle Anwender weiterentwickelt. Mit ihm werden Temperaturverläufe sowie Füll- und Aushärtungsphase und damit das Schwindungs- und Verzugsverhalten von Elastomeren in Abhängigkeit der Prozess- und Materialparameter präzise bestimmt.

