



**Seminare**

**CADMOULD®** Tagesseminare:

- 04. Februar 2014: Rapperswil, CH
- 05. Februar 2014: Stuttgart
- 06. Februar 2014: Freiburg
- 07. Februar 2014: Koblenz
- 11. Februar 2014: Nürnberg
- 12. Februar 2014: Dresden & Würselen
- 13. Februar 2014: Bielefeld
- 14. Februar 2014: Lüdenscheid

**VARIMOS®** Tagesseminare:

- 13. Februar 2014: Würselen

**Veranstaltungen**

**Euromold 2013**

03. – 06. Dezember 2013  
Messegelände Frankfurt/ Main,  
Halle 8, Stand E10



**Swiss Plastics**

21. – 23. Januar 2014, Halle 2 Stand C2090

**18. Technologietag des Konstruktionsbüro Hein**

21. Februar 2014, Neustadt bei Hannover



**Nach der K ist vor der Euromold**



Der Auftritt auf der K war für Simcon ein großer Erfolg. Im Fokus stand Varimos®, der Quantensprung für das Spritzgießen.

Mit großem Interesse haben sich unsere Besucher darüber informiert, was Varimos® zur besseren Methode für Bauteil-, Werkzeug- und Prozessentscheidungen macht. Mit unserem 11-köpfigen Messteam konnten wir die Anzahl der Kontakte gegenüber der letzten K mehr als verdoppeln. Dabei gab es viel Lob für unseren neuen Messestand.

Kaum ist die K zu Ende, heißt es „Bereit machen für die Euromold“. Besuchen Sie uns in Halle 8, Stand E10.



Wir haben die folgenden Neuigkeiten für Sie:

- Cadmould® 3D-F Version 7
- Möglichkeiten von Varimos® für den Werkzeugbau
- Die neuen Cadmould® 3D-Module
  - 3D Structural FEM und
  - 3D Thermal Analysis



Das Simcon-Messteam freut sich auf Ihren Besuch.

Foto: K-Zeitung

**CADMOULD®**  
3D-F SIMULATION

**TIPPS & TRICKS**

**Ergebnisse über der Bauteildicke im Detail**

Detaillierte Informationen über der Bauteildicke können in Diagrammform dargestellt werden:

Wählen Sie die Ergebnisgruppe „Momentaufnahme“-> Temperatur, Fließgeschwindigkeit etc., dann

Anzeige -> Optionen -> Ergebnisse -> Profile über dem Querschnitt.

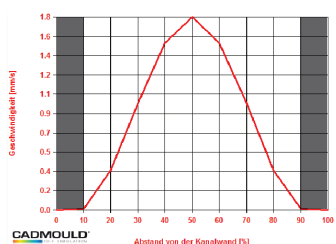


Diagramm Fließgeschwindigkeit über der Dicke inklusive eingefrorener Randschicht (grau markiert)

**Optimierung und Simulation von Entlüftungen**  
**Simcon ist Koordinator des Verbundvorhabens VentOpt**

Das Forschungsprojekt VentOpt hat das Ziel, ein neuartiges Verfahren zu entwickeln, mit dem Entlüftungsgeometrien von Spritzgießwerkzeugen so gestaltet werden, dass einerseits die eingeschlossene Luft schnell genug abgeführt werden kann und andererseits kein schädlicher Grat entsteht.

Die Projektpartner sind: Simcon, Aachen (Koordinator); FKT, Triptis; Fraunhofer IPT, Aachen; Komos, Bürgel.

VentOpt wird gefördert vom:

Dazu wird Software entwickelt, die das Entlüftung der Spritzgießform simuliert und damit die konstruktive Auslegung der Entlüftungsöffnungen ermöglicht. Auf dieser Grundlage können mittels zeitgemäßer Fertigungsverfahren, wie Laser- oder Mikrofrästechnik, entsprechende Entlüftungskanäle in Form von neuartigen funktionalen Mikrostrukturen in die Spritzgießform eingebracht werden. Die Simulationsergebnisse werden anhand von realen Spritzgießformen evaluiert.



Ziel von VentOpt ist es, Ausschuss und Nacharbeit zu reduzieren und gleichzeitig Material- und Energieeinsatz sowie Fertigungszeiten zu verringern. Zusätzlich führen gratfreie Bauteile, z. B. beim Verchromen, zu wesentlich besseren Oberflächenqualitäten.

**CADMOULD - GARANTIE**  
Patentierter Präzision

- ✓ EXAKTE ERGEBNISSE
- ✓ AUTOMATISCHE VERNETZUNG
- ✓ SCHNELLE BERECHNUNG