



Seminare

Cadmould® 3D-F Tagesseminare:

- 12.11. Freiburg + München
- 13.11. Rapperswill, CH + Nürnberg
- 14.11. Stuttgart + Dresden
- 15.11. Karlsruhe + Bielefeld
- 19.11. Würselen
- 20.11. Varimos® Seminar Würselen

Veranstaltungen

K 2013

16.-23. Oktober 2013

Messe Düsseldorf

Halle 11, Stand F21



Euromold 2013

03.-06. Dezember 2013

Messe Frankfurt

Halle 8, Stand E10



Spritzgießsimulation

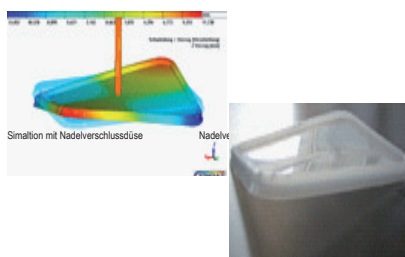
Tipps & Tricks

Deformationsverhalten bei Nadelverschlussdüsen

Seit V 6.0 steht in Cadmould® 3D-F eine neue Funktion für Heißkanal-Nadelverschlussdüsen zur Verfügung. Bei einer geschlossenen Nadelverschlussdüse bleibt der aufgebaute Druck in der Kavität erhalten.

Dies hat wesentlichen Einfluss auf das Deformationsverhalten des Artikels insbesondere bei hohem Nachdruck und bei isotropen Materialien. Diese Funktion findet man unter:

- „Simulation-Prozess/Nachdruck-Eingabe“
- „Offene Heißkanaldüse“
- „Nadelverschlussdüse“.

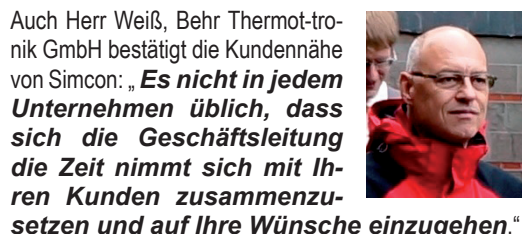


Teilnehmer vom Cadmould® 3D-F User-Meeting begeistert.



Bei Simcon werden Kundenwünsche ernst genommen, und haben höchste Priorität. **„Seit dem letzten Usermeeting wurden viele meiner Wünsche in der Software umgesetzt“**, sagt Carlo Hüsken von der Renishaw GmbH,

LBC Engineering.



Auch Herr Weiß, Behr Thermotronik GmbH bestätigt die Kundennähe von Simcon: **„Es nicht in jedem Unternehmen üblich, dass sich die Geschäftsleitung die Zeit nimmt sich mit Ihren Kunden zusammenzusetzen und auf Ihre Wünsche einzugehen.“**

Das Usermeeting gliederte sich in zwei Bereiche:

1. Vortragsveranstaltungen (1. Tag, 18.09.2013)
2. Workshops (2. Tag, 19.09.2013)

Am ersten Tag, berichteten Cadmould® 3D-F Anwender über Ihre Erfahrungen beim Einsatz von Cadmould® 3D-F in unterschiedlichen Industriebereichen.

Thorsten Steffen, Leitung Entwicklung-Werkzeugtechnik, BIA - Kunststoff- und Galvanotechnik GmbH & Co. KG, berichtete über die Anwendungseinbindung von Cadmould® 3D-F in einem laufenden Serienprodukt.

Carlo Hüsken, Leiter Konstruktion, Renishaw GmbH, LBC-Engineering informierte über den Einsatz von Cadmould® 3D-F bei der Optimierung von Werkzeugtemperierungen.

Karsten Treude, Tool Management bei der Busch-Jäger Elektro GmbH, teilte seine Erfahrungen über den Aufstieg von Cadmould®3D-F zu VARIMOS® mit.

Rudolf Hein, Geschäftsführer Konstruktionsbüro Hein, stellte Praxisbeispiele für die Bauteiloptimierung komplexer Kleinteile mit hohen Genauigkeitsansprüchen, vor.

Augustin Niavas, Business Developer, bei der EOS GmbH erläuterte den Einsatz von konturnaher Kühlung und deren Auslegungsmöglichkeiten mit Cadmould®.

Darüber hinaus berichtete die Geschäfts- und Entwicklungsleitung von Simcon über den weiteren geschäftlichen Ausbau, sowie die im letzten Jahr erzielten und für die Zukunft geplanten Weiterentwicklungen von Cadmould® und Varimos®.

Am zweiten Tag wurde in drei Workshops konkretes Wissen gemeinsam erarbeitet, wie man Cadmould® 3D-F in den Bereichen

- Verzug und Bombierung
- 3D thermal Analysis & 3D structural FEM
- Varimos®

einsetzen kann.

Im vierten Workshop, hatten die Anwender Gelegenheit mit den Experten, ihre Wünsche für die Weiterentwicklung von Cadmould® und Varimos® aufzuzeigen.

Abgerundet wurde die Veranstaltung am ersten Tag, mit einer Führung durch die Kölner Altstadt. Anschließend wurde im traditionellen Brauhaus „Zur Malzmühle“ bei Kölsch und zünftigen Gerichten, weiter angeregt diskutiert.

